



STP-ST1M

Bedienungsanleitung – DE

2026-03-27
ST1M IGM Fahrbares Untergestell Handbuch DE v1.02.01

IGM ST1M Fahrbares Untergestell für Tischmaschinen und Geräte

Sehr geehrter Kunde,

vielen Dank für Ihr Vertrauen und den Kauf eines IGM-Produkts.

Diese Anleitung wurde für den Besitzer und Benutzer des Produkts erstellt, um eine sichere Montage, Bedienung und Wartung zu gewährleisten. Bitte lesen Sie diese Bedienungsanleitung sorgfältig und vollständig durch. Setzen Sie das Produkt ausschließlich entsprechend dieser Anleitung und der Sicherheitshinweise ein. So erzielen Sie seine maximale Lebensdauer und Leistung. Bitte beachten Sie stets die Sicherheitsvorschriften.

Wir wünschen Ihnen viel Freude und Erfolg bei Ihrer Arbeit.

1. Bestimmungsgemäße Verwendung

Das universelle, mobile Untergestell IGM ST1M mit 200 kg Tragkraft bietet die ideale Lösung für eine stabile, sichere und dennoch mobile Platzierung von Tischmaschinen in Ihrer Werkstatt. Es eignet sich für Dickenhobel, Bandsägen, Kappsägen, Tischbohrmaschinen und andere Geräte von vergleichbarer Größe.

Dank seiner ebenen Arbeitsfläche von 570 × 500 mm kann das Untergestell an die meisten herkömmlichen Tischmaschinen angepasst werden. Für die Befestigung Ihrer Maschine sind Löcher in die MDF-Platte auszuführen.

Die robuste Stahlkonstruktion sorgt für maximale Standfestigkeit auch bei anspruchsvollem Betrieb. Durch den Fußpedalmechanismus und die integrierten Rollen lässt sich das Untergestell leicht bewegen – verbringen Sie Ihre Maschine einfach dort, wo Sie sie benötigen.

2. Zubehör

Empfohlenes Zubehör finden Sie auf der IGM-Website. **Warnung!** Die Montage nicht zugelassener Zubehörteile oder eine Verwendung, die von der Anleitung abweicht, kann zu Schäden und schweren Verletzungen führen. Verwenden Sie ausschließlich das von IGM empfohlene Zubehör.

3. Garantie

IGM ist stets bemüht, hochwertige und leistungsfähige Produkte zu liefern. Die Garantieansprüche richten sich nach den geltenden Geschäfts- und Garantiebedingungen von IGM.

4. Produktdaten

- Maximale Tragkraft: 200 kg
- Abmessungen der Arbeitsplatte: 570 × 500 mm

- Arbeitshöhe: 835 mm
- Material der Arbeitsplatte: Laminierte MDF

Hinweis: Nicht geeignet für Maschinen mit in Höhe versetztem Schwerpunkt, wie z. B. bestimmte Bohrmaschinen oder Stemm-Maschinen.

5. Sicherheitshinweise

Achtung!

Lesen Sie alle Sicherheitshinweise und Anweisungen vor der Verwendung des Untergestells.

Die Nichtbeachtung kann zu Schäden und schweren Verletzungen führen. Bewahren Sie diese Anleitung zum späteren Gebrauch auf.

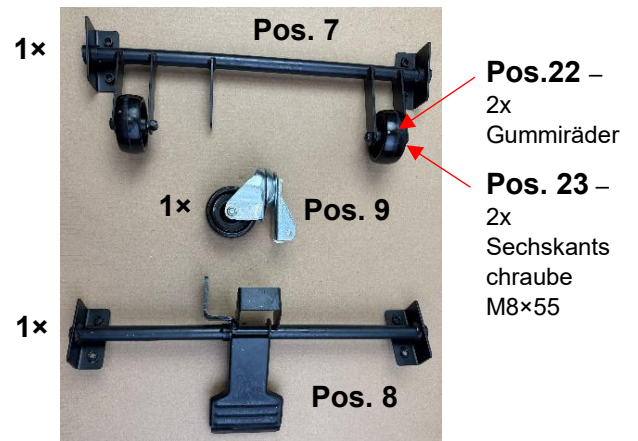
- Nicht auf das Gestell steigen, sitzen bzw. stehen.
- Das Gestell nur schieben, nicht ziehen.
- Maschine vor der Benutzung sicher am Gestell befestigen.
- Das Untergestell nur auf ebenem und festem Untergrund verwenden, um sein Umkippen oder Wackeln zu vermeiden.
- Darauf achten, dass das Untergestell fest auf dem Boden steht, das Pedal unten ist und die Rolle vor dem Einsatz angehoben ist.
- Keine Veränderungen am Gestell vornehmen und dieses nur sicherheitsgemäß benutzen.
- Maximale Tragkraft von 200 kg nicht überschreiten.

5.1 Symbole

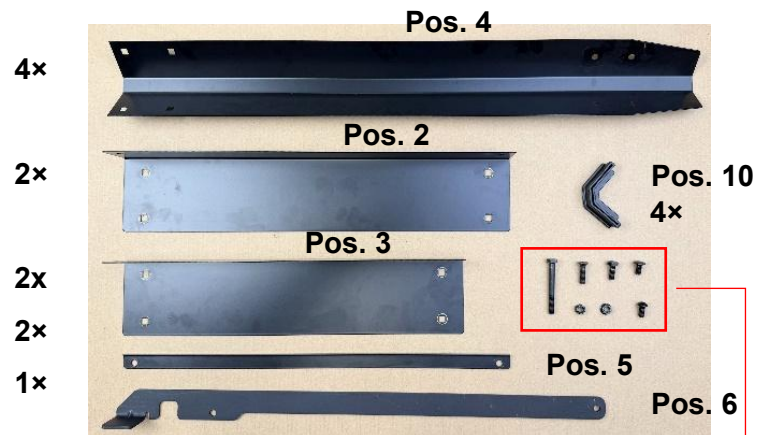


6. Lieferumfang

Vor dem Aufbau den gesamten Lieferumfang prüfen.



1x



Pos. 18

4x Zylinderschraube mit Innensechskant M8x85

Pos. 19

8x Unterlegscheibe $\varnothing 8,5 \times \varnothing 20 \times 2$

Pos. 20

4x Federring $\varnothing 8$

Pos. 21

4x Sechskantmutter M8



Pos. 16

3x Kontermutter M8 mit Nylonring

Pos. 17

24x Sechskantflanschmutter M8

Pos. 11

16x Flachrundschraube M8x16
6



Erforderliche Werkzeuge:

Schlüssel SW 12, Schlüssel SW 13, PH2-Kreuzschraubendreher, Innensechskantschlüssel 5 mm

7. Aufbau

Abb. 1. Bauen Sie das Untergestell auf einem stabilen Tisch oder auf dem Boden auf. Legen Sie die MDF-Platte (Nr. 1) mit der Unterseite nach oben (die Oberseite ist mit Senkbohrungen versehen).

Abb. 2. Befestigen Sie die 2 kurzen Streben (Nr. 3) und die 2 langen Streben (Nr. 2) an der Platte (Nr. 1) mit den Senkkopfschrauben (Nr. 14) und den M8-Muttern (Nr. 17).

Abb.1.



Abb. 2.



Abb. 3. Befestigen Sie die Standbeine (Nr. 4) mit den Schlossschrauben M8×16 (Nr. 11) und den M8-Sechskanmuttern (Nr. 17).

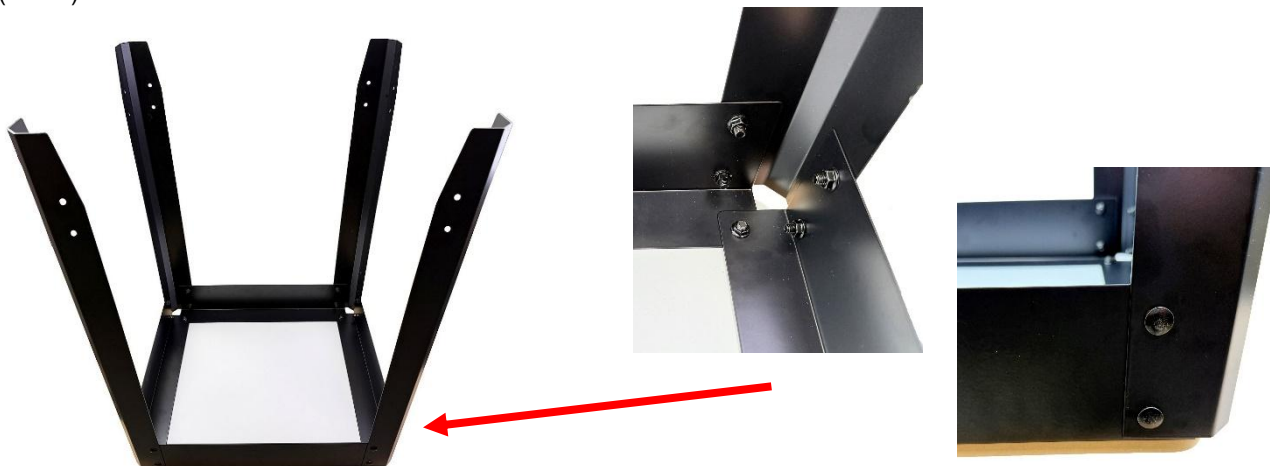


Abb. 4. Montieren Sie die Träger (Nr. 5) zwischen die Standbeine auf der längeren Seite des Untergestells. Verwenden Sie die Sechskantschrauben M8×16 (Nr. 12) und die Muttern (Nr. 17).



Abb. 5. Befestigen Sie den hinteren Träger mit den Rollen (Nr. 7, 22, 23).

Abb. 6. Befestigen Sie den vorderen Träger mit der Bremse für die Schwenkrolle (Nr. 8). Verwenden Sie dazu die Inbusschrauben M8×16 (Nr. 12) und die Flanschmutter M8 (Nr. 17).

Abb. 5.



Abb. 6.



Abb. 7. Montieren Sie die Schwenkrolle (Nr. 9) mit der Schraube (Nr. 13) und der Mutter (Nr. 16). Verbinden Sie die vorderen und hinteren Rollen mit der Zugstange (Nr. 6). Verwenden Sie dazu die Schrauben (Nr. 15) und Muttern (Nr. 16).

Abb. 8. Kunststoffkappen (Nr. 10) anbringen.

Abb. 7.



Abb. 8.



Abb. 9 Drehen Sie das Untergestell um 180° und prüfen Sie das Pedal auf seine einwandfreie Funktion.



Achtung!

Stellen Sie vor dem Einsatz der Maschine sicher, dass das Untergestell fest auf dem Boden steht, das Pedal oben ist und die Rollen vom Boden abheben.

Abb. 10. Fertig aufgebautes Untergestell.



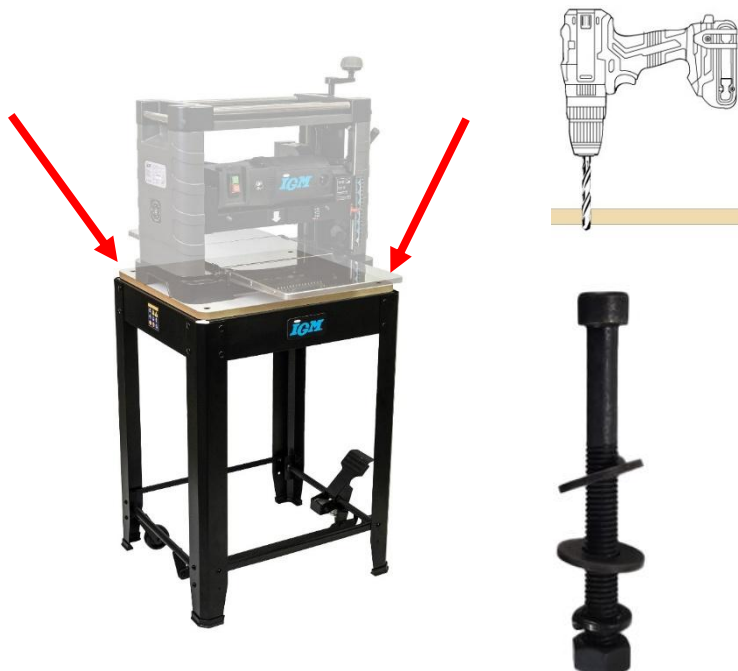
Abb. 11. Pedal oben – Untergestell steht auf den Standbeinen.



Abb. 11. Pedal unten – Untergestell steht auf den Rollen.



Abb. 12. Bei Verwendung mit der **Dickenhobelmaschine IGM PS33 Spiral** platzieren Sie die Maschine mittig auf der Arbeitsplatte und befestigen Sie diese mit den Schrauben, Muttern, Unterlegscheiben und Federringen (Nr. 18, 19, 20, 21) durch die vorgebohrten Löcher. Bei der Verwendung mit anderen Maschinen müssen die Löcher gebohrt werden.



13. Schema

Position	Bezeichnung	Stk.
1	Arbeitsplatte	1
2	Lange Strebe	2
3	Kurze Strebe	2
4	Bein	4
5	Querträger	2
6	Achse	1
7	Hintere Radstrebe	1
8	Vordere Radstrebe	1
9	Lenkrolle	1
10	Fuß	4
11	Flachrundschraube M8x16	16
12	Inbusschraube M8x16	12
13	Sechskantschraube M8x70	1
14	Kreuzschlitzschraube M8x30	4
15	Sechskantschraube M8x20	2
16	Selbstsichernde Mutter M8	5
17	Sechskantflanschmutter M8	24
18	Zylinderschraube mit Innensechskant M8x85	4
19	Unterlegscheibe ø8,5xø20x2	8
20	Federring ø8	4
21	Sechskantmutter M8	4
22	Gummiräder	2
23	Sechskantschraube M8x55	2

